

Valorizando solventes usados

ORGANIZACIONES INVOLUCRADAS

General Motors de México S. de R.L. de C.V.
Quimigal S.A. de C.V.

RESUMEN

Solvente usado, generado en el área de pintura de automóviles de la empresa General Motors de México, planta Toluca, cambió de destino a través del Programa CONCAMIN NISP. Dicho recurso era enviado a través de una empresa autorizada a un horno cementero de alta eficiencia para su uso como combustible alterno y gracias a la conexión NISP, fue recolectado por la empresa Quimigal para su recuperación y posterior venta para uso en distintos procesos industriales.



A través de este acercamiento entre las dos empresas, se aprovechó de forma distinta un recurso con beneficios ambientales y económicos para ambas empresas a través de la disminución de bióxido de carbono enviado a la atmósfera y el ahorro y ganancias por transporte y envasado del recurso.

ANTECEDENTES

General Motors de México cuenta con 4 complejos manufactureros en el país, siendo el complejo manufacturero Toluca que nace en 1963, en el que se realizan actividades de fundición de partes y manufactura de motores. Para algunas de las actividades mencionadas, se usan solventes orgánicos, especialmente en el área de pinturas. De manera sistemática, GM ha dispuesto sus solventes usados con empresas autorizadas para el manejo de este tipo de residuos siendo aprovechados como combustible alterno en hornos cementeros lo cual ha representado para GM un costo periódico por transporte y contenedores.

Como resultado de la participación de la empresa en el Programa CONCAMIN NISP, surgió la posibilidad de dar un uso distinto a dicho solvente y recuperarlo para su uso posterior en otros procesos industriales. Quimigal, empresa dedicada entre otras actividades a la recuperación de dichos recursos, ubicada en Santiago Tilapa, que se localiza a 30 km aproximadamente de la empresa GM, valorizó los solventes sucios de dicha empresa y la cercanía con la misma facilitó el intercambio de este recurso.

La operación trajo consigo beneficios ambientales directos en términos de bióxido de carbono no emitido por no incinerar dicho solvente así como beneficios económicos por ahorro en transporte y envasado del solvente.

LA CONEXIÓN NISP

El uso distinto de este recurso fue facilitado por el equipo NISP quien proporcionó la información detallada de la empresa oferente a la empresa de recuperación de solvente. Cabe mencionar la oportunidad que representa el factor "corta distancia" entre empresas que realizan intercambio de recursos, premisa bajo la cual opera, en la medida de lo posible, el Programa CONCAMIN NISP y que facilita la simbiosis industrial.

LOGROS

- Solvente recuperado 22.80 m³
- Bióxido de carbono no emitido 50.65 ton
- Beneficio económico \$ 35,420

CONTACTO

Gabriela Rodríguez – gabrielarodriguez@nisp.org.mx
Marina Bergua – marinabergua@nisp.org.mx

Octubre 2009